



**RAPPORT D'ACTIVITE**  
**Site de ST REMY DU NORD**  
**(59330)**

**Année 2019**

---

Mars 2020

## Table des matières

<b>1 - Situation administrative .....</b>	<b>3</b>
1.1 – Situation administrative des installations .....	3
1.2 – Incident – Décision individuelle.....	3
<b>2 – Descriptif des produits issus du prétraitement .....</b>	<b>4</b>
2.1 – Les matières premières utilisés .....	4
2.2 – Les produits issus du prétraitement.....	4
<b>3 – Bilan des déchets entrants .....</b>	<b>6</b>
3.1 – Caractéristiques des déchets admissibles .....	6
3.2 – Procédure de prise en charge.....	6
3.3 – Nature – quantité et origines des déchets entrants .....	7
<b>4 – Bilan des déchets sortants.....</b>	<b>9</b>
<b>5 – Suivi environnemental .....</b>	<b>10</b>
5.1 – Contrôle des eaux de rejets.....	10
5.2 – Contrôle des eaux souterraines.....	11

## 1 - Situation administrative

### 1.1 – Situation administrative des installations

L’activité de la société ARF à SAINT REMY DU NORD est régi par l’arrêté préfectoral du 16/05/1997 modifié le 18/02/2009 :

- Transit & Regroupement : Par regroupement de déchets, on entend le mélange de déchets de provenances différentes, mais de nature comparable ;
- Prétraitement : Par prétraitement de déchets, on entend une opération qui conduit à la modification de la composition chimique ou des caractéristiques physiques du déchet. Il nécessite un traitement ultérieur du déchet à savoir sa destruction ou sa valorisation par des centres d’élimination autorisés.

La capacité réglementaire du site est de 60 000 tonnes / an.

### 1.2 – Incident – Décision individuelle

Aucune décision individuelle n’a été prise par l’Administration en 2019.

Il est à noter une plainte relative à une odeur constatée le 23/08/2019. Elle concernait des « résines polyester gelcoat » livrées en conteneurs type GRV (Code EU 07 02 11 \*) et destinées à la préparation de combustibles liquides de substitution à haut pouvoir calorifique. 220 tonnes avaient été livrées en 2018 sans causer le moindre événement indésirable. Il s’avère que le produit réceptionné les 22 et 23/08/2020 correspondait à un mélange eau + résines résultant d’un nettoyage de l’outil de production du client. Il a été fait orienté vers le bac destiné à la préparation de produits à faible pouvoir calorifique. L’odeur a résulté de la mise en agitation continu d’un déchets s’apparentant davantage à de l’eaux souillée combinée à une forte chaleur.

## 2 – Descriptif des produits issus du prétraitement

### 2.1 – Les matières premières utilisés

#### Les déchets :

Les matières premières utilisées par ARF sont des déchets industriels dangereux liquides [solvants, peintures, résines, mastics...] ou solides [peintures, résines, solides imprégnés emballages souillés].

Ils proviennent de l’industrie [Construction automobile, industrie chimique et parachimique, pétrochimie, industrie agroalimentaire...] mais également des artisans (entreprise de peinture...), des commerçants et des déchetteries.



#### Les autres matières :

Les procédés utilisés par ARF nécessitent l’utilisation :

- des sciures de bois pour la fabrication de combustible solide substitution,
- d’acides et de bases pour les opérations de neutralisation, de polymérisation et de rectification de PH.



### 2.2 – Les produits issus du prétraitement

#### Combustible solide :

Ce combustible solide porte l’appellation de RSC à savoir « Résidus Solides Combustibles ». Après sélection par le laboratoire, les déchets solides passent par une chaîne de préparation (Cisaillage, broyage, déferrailage, criblage)

Un apport de sciure de bois est nécessaire pour la fabrication du RSC. Des analyses sont pratiquées en cours de préparation. Lorsque les caractéristiques du produit final sont conformes aux exigences, le RSC est stocké sous un bâtiment couvert en attente de son évacuation vers des centres d’élimination ou valorisation autorisés.

**Combustible liquide et aux souillées**

Après sélection par le laboratoire, les déchets liquides sont déposés dans des bacs de préparation mis en agitation. Des analyses sont effectuées lors de la phase de préparation. Lorsque les caractéristiques du produit final sont conformes aux exigences, le combustible liquide et les eaux souillées sont stockés dans des cuves dans l’attente d’être acheminé vers des centres d’élimination ou de valorisation autorisés.



### 3 – Bilan des déchets entrants

#### 3.1 – Caractéristiques des déchets admissibles

##### ☑ Déchets interdits :

La liste des déchets interdits figure en annexe n°2 d’Arrêté Préfectoral du 08/02/2009. Il s’agit notamment des déchets radioactif, explosif, d’amiante libre, d’activité de soins.

##### ☑ Déchets admis en prétraitement :

Les déchets admis en prétraitement doivent présenter les caractéristiques compatibles avec les filières auxquelles ils sont destinés.

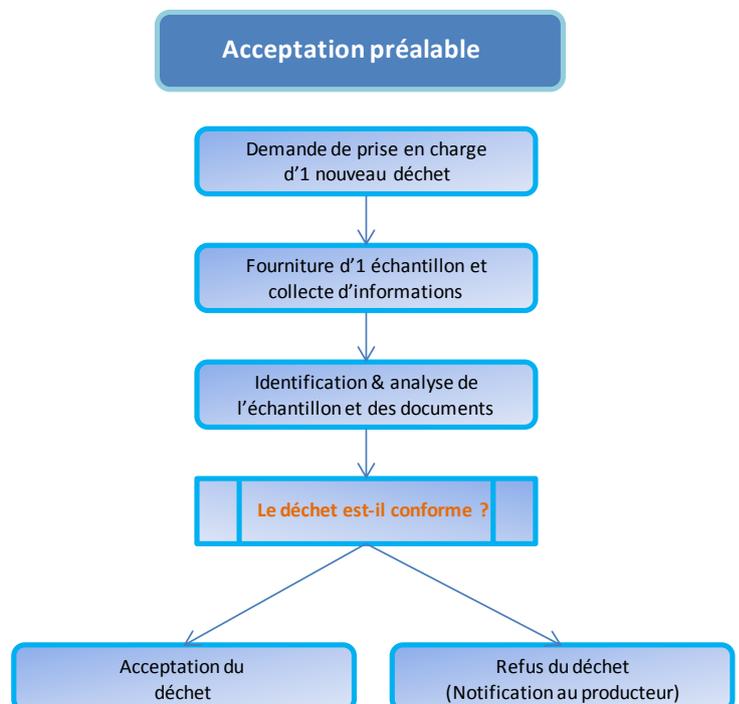
##### ☑ Déchets admis en transit-regroupement :

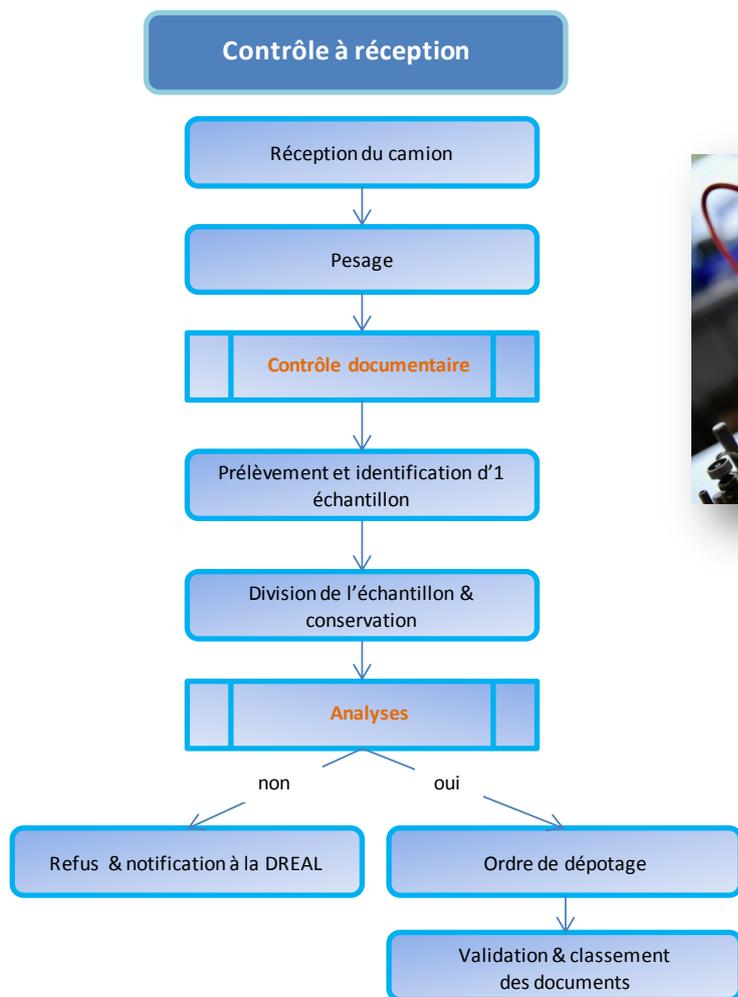
Les déchets admis en transit-regroupement doivent avoir des caractéristiques telles qu’ils puissent être dirigés directement vers un centre d’élimination autorisé.

#### 3.2 – Procédure de prise en charge

Une procédure de prise en charge (acceptation préalable, contrôle à réception) permet de vérifier leur compatibilité avec les critères de l’arrêté préfectoral du site de SAINT REMY DU NORD et les contraintes techniques de l’installation. Elle garantit également la traçabilité des déchets industriels admis sur le centre.

Chaque chargement entrant sur le site est contrôlé.

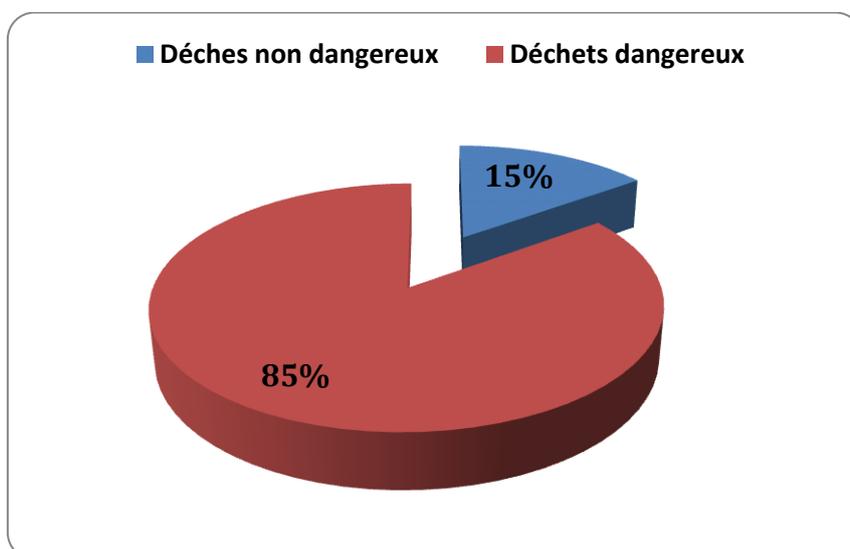




### 3.3 – Nature – quantité et origines des déchets entrants

Quantité de déchets réceptionnés :

La quantité de déchets réceptionnés en 2019 est de **47 425,923 tonnes**.



Origine des déchets réceptionnés

	Hauts de France	Autres Régions	Grande Bretagne	Irlande	Pays-bas	Suisse
<b>Tonnes</b>	25 078,92	18 332,072	576,62	196,81	2941,54	299,961
<b>%</b>	52,88%	38,65%	1,22%	0,41%	6,20%	0,63%

 Bilan des produits réceptionnés

Code	Libellé codification décision n°96/350/CE du 24/05/1996	Tonnes
<b>Opérations d'élimination</b>		
<b>D13</b>	Mélange ou regroupement préalable à des opérations d'élimination (numérotées D1 à D12)	68,427
<b>Opérations de valorisation</b>		
<b>R12</b>	Echange de déchets en vue de les soumettre à l'une des opérations R1 à R11	47 357,496

 Incident à réception - Refus de prise en charge

Date	Motif refus	Code déchet EU
18/09/2019	Déclenchement Portique Radioactivité	19 12 11*



## 4 – Bilan des déchets sortants

La quantité de déchets sortants en 2019 est de 49 072,11 tonnes répartis de la manière suivante :

Code	Libellé codification décision n°96/350/CE du 24/05/1996	Tonnes
<b>Opérations d'élimination</b>		
<b>D9</b>	Traitement physico-chimique non spécifié ailleurs dans la présente annexe, aboutissant à des composés ou à des mélanges qui sont éliminés selon l'un des procédés numérotés D 1 à D 12 (par exemple, évaporation, séchage, calcination, etc.)	35,47
<b>D10</b>	Incinération à terre	16 708,57
<b>Opérations de valorisation</b>		
<b>R1</b>	Utilisation principale comme combustible ou autre moyen de produire de l'énergie	10 892,49
<b>R3</b>	Recyclage ou récupération des substances organiques qui ne sont pas utilisées comme solvants	1 021,22
<b>R4</b>	Recyclage ou récupération des métaux et des composés métalliques	3 905,28
<b>R12</b>	Echange de déchets en vue de les soumettre à l'une des opérations numérotées R1 à R11	16 510,20

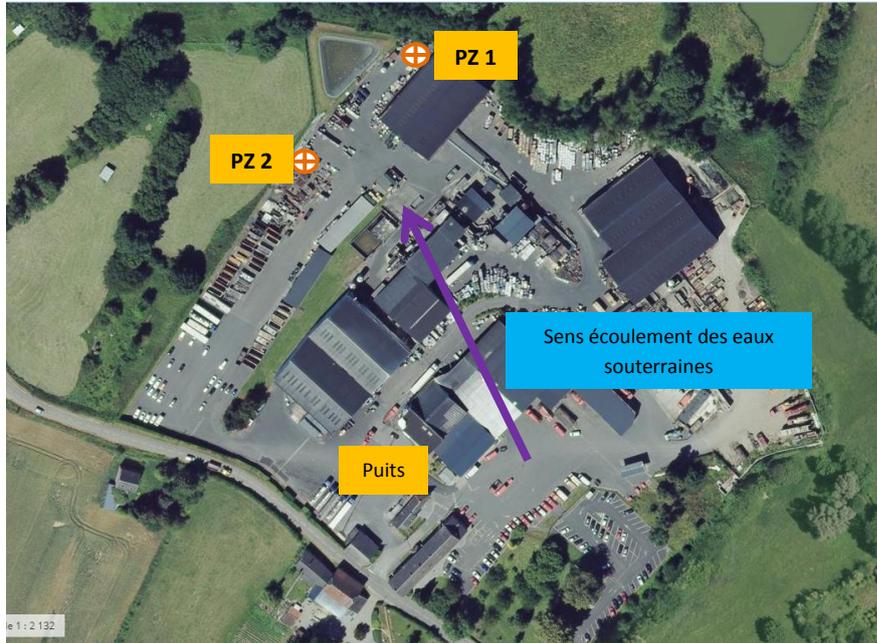
## 5 – Suivi environnemental

### 5.1 – Contrôle des eaux de rejets

		VLE	29/04/2019	28/05/2019 (Inopiné)	22/10/2019
t°	°C	<b>20</b>	14.2	20	14.1
pH		<b>5.5-8.5</b>	7.82	7.8	6.7
Conductivité	uS/cm		890	NM	150
Redox	mV		NM	NM	NM
Azote Kjeldahl	mg/l		<1	NM	<1
Nitrates	mg/l		0.79	2.8	0.3
Nitrites	mg/l		<0.01	0.05	<0.0
Azote global	mg/l	<b>2</b>	<1.1	5.75	<1.1
DCO	mg/l	<b>40</b>	10	42	<5
DBO	mg/l	<b>10</b>	2	3	<1
Cr 6	mg/l		<0.005	NM	<0.005
MES	mg/l	<b>30</b>	<2	5	<2
Al	mg/l		<0.05	NM	<0.05
As	mg/l	<b>0.01</b>	<0.01	NM	<0.01
Cd	mg/l	<b>0.1</b>	<0.0002	NM	<0.0002
Cr	mg/l	<b>0.1</b>	<0.004	NM	<0.004
Cu	mg/l		<0.004	NM	<0.004
Fe	mg/l		0.05	NM	0.07
Mn	mg/l		0.005	NM	<0.002
Hg	mg/l	<b>0.1</b>	<0.001	<0.0005	0.0014
Ni	mg/l		<0.01	NM	<0.01
Pb	mg/l		<0.005	NM	<0.005
Zn	mg/l		0.17	NM	0.19
Somme Mx	mg/l	<b>1</b>	<0.298	<0.711	<0.34
HCT	mg/l	<b>3</b>	<0.05	<0.5	<0.05

## 5.2 – Contrôle des eaux souterraines

Le réseau de piézomètre est composé de 3 piézomètres situé en amont et en aval.



PZ Amont	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	METAUX DISSOUS					METAUX TOTAUX					
							As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	
26/04/2018	7.21	1 090	4	<50	1.3	0.08	<5	0.3	<2	<5	<5	<5	<5	0.3	<2	<5	<5
22/10/2018	7.35	1 210	4	<50	3.4	<0.02	<5	0.2	<2	<5	<5	<5	<5	0.2	<2	<5	<5
29/04/2019	7.21	1 040	<2	<50	<1	0.05	<5	0.2	<2	<5	<5	<5	<5	0.2	<2	<5	<5
22/10/2019	7.2	910	26	<50	<1	<0.02	<5	0.1	<2	<5	<5	<5	<5	0.4	<2	22	<5

PZ A1	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	METAUX DISSOUS					METAUX TOTAUX				
							As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)
26/04/2018	6.94	670	3 100	<50	<1	0.04	<5	<0.1	<2	<5	<5	8.6	0.3	9.6	17	13
22/10/2018	7.28	870	1 700	<50	1.5	0.09	<5	<0.1	<2	<5	<5	6.7	0.2	6.5	15	11
29/04/2019	7.11	720	480	<50	<1	0.03	<5	<0.1	<2	<5	<5	6	<0.1	4.2	<5	<5
22/10/2019	7.1	810	160	<50	<1	<0.02	<5	<0.1	<2	<5	<5	6.8	<0.1	5.2	<5	8.8

PZ A2	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	METAUX DISSOUS					METAUX TOTAUX				
							As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)
26/04/2018	6.58	850	5 100	<50	2	1	<5	<0.1	<2	<5	<5	60	0.5	12	40	22
22/10/2018	6.87	895	490	<50	<1	1.2	<5	<0.1	<2	<5	6.3	60	<0.1	2.4	7.5	10
29/04/2019	6.53	860	310	<50	2.1	1.4	7.2	<0.1	<2	5.6	<5	56	<0.1	5.3	8.4	5.1
22/10/2019	6.5	870	7 700	<50	2	1.3	<5	<0.1	<2	<5	<5	51	0.1	22	31	30



**Siège social**

**ARF**

22 Rue Jean Messenger

BP40137 – SAINT REMY DU NORD

59618 MAUBEUGE CEDEX

Tél. 03 27 63 60 60

Fax. 03 27 66 30 54

[www.arf.fr](http://www.arf.fr)

*Conception : E. MEYZA - Rédaction : R. DUFETEL / E. MEYZA*