



RAPPORT D'ACTIVITÉ 2021

SITE DE ST REMY DU NORD

Table des matières

1 - Situation administrative	3
1.1 – Situation administrative des installations	3
1.2 – Incident – Décision individuelle.....	3
2 – Descriptif des produits issus du prétraitement.....	4
2.1 – Les matières premières utilisés	4
2.2 – Les produits issus du prétraitement.....	4
3 – Bilan des déchets entrants	6
3.1 – Caractéristiques des déchets admissibles	6
3.2 – Procédure de prise en charge.....	6
3.3 – Nature – quantité et origines des déchets entrants	7
4 – Bilan des déchets sortants.....	9
5 – Suivi environnemental	10
5.1 – Contrôle des eaux de rejets.....	10
5.2 – Contrôle des eaux souterraines.....	11

1 - Situation administrative

1.1 – Situation administrative des installations

L’activité de la société ARF à SAINT REMY DU NORD est régi par l’arrêté préfectoral du 16/05/1997 modifié le 18/02/2009 :

- Transit & Regroupement : Par regroupement de déchets, on entend le mélange de déchets de provenances différentes, mais de nature comparable ;
- Prétraitement : Par prétraitement de déchets, on entend une opération qui conduit à la modification de la composition chimique ou des caractéristiques physiques du déchet. Il nécessite un traitement ultérieur du déchet à savoir sa destruction ou sa valorisation par des centres d’élimination autorisés.

La capacité réglementaire du site est de 60 000 tonnes / an.

1.2 – Incident – Décision individuelle

Un arrêté a été pris par le Préfet du Nord en date du 27/08/2021 qui impose des prescriptions complémentaires visant à actualiser le périmètre ICPE, à compléter l’étude de dangers et à encadrer ses mesures de maîtrise des risques pour la poursuite d’exploitation.

2 – Descriptif des produits issus du prétraitement

2.1 – Les matières premières utilisés

Les déchets :

Les matières premières utilisées par ARF sont des déchets industriels dangereux liquides [solvants, peintures, résines, mastics...] ou solides [peintures, résines, solides imprégnés emballages souillés].

Ils proviennent de l’industrie [Construction automobile, industrie chimique et para-chimique, pétrochimie, industrie agroalimentaire...] mais également des artisans (entreprise de peinture...), des commerçants et des déchetteries.



Les autres matières :

Les procédés utilisés par ARF nécessitent l’utilisation :

- des sciures de bois pour la fabrication de combustible solide substitution,
- d’acides et de bases pour les opérations de neutralisation, de polymérisation et de rectification de PH.



2.2 – Les produits issus du prétraitement

Combustible solide :

Ce combustible solide porte l’appellation de RSC à savoir « Résidus Solides Combustibles ». Après sélection par le laboratoire, les déchets solides passent par une chaîne de préparation (Cisaillage, broyage, déferrailage, criblage)

Un apport de sciure de bois est nécessaire pour la fabrication du RSC. Des analyses sont pratiquées en cours de préparation. Lorsque les caractéristiques du produit final sont conformes aux exigences, le RSC est stocké sous un bâtiment couvert en attente de son évacuation vers des centres d’élimination ou valorisation autorisés.

Combustible liquide et aux souillées

Après sélection par le laboratoire, les déchets liquides sont déposés dans des bacs de préparation mis en agitation. Des analyses sont effectuées lors de la phase de préparation. Lorsque les caractéristiques du produit final sont conformes aux exigences, le combustible liquide et les eaux souillées sont stockés dans des cuves dans l’attente d’être acheminé vers des centres d’élimination ou de valorisation autorisés.



3 – Bilan des déchets entrants

3.1 – Caractéristiques des déchets admissibles

☑ Déchets interdits :

La liste des déchets interdits figure en annexe n°2 d’Arrêté Préfectoral du 08/02/2009. Il s’agit notamment des déchets radioactif, explosif, d’amiante libre, d’activité de soins.

☑ Déchets admis en prétraitement :

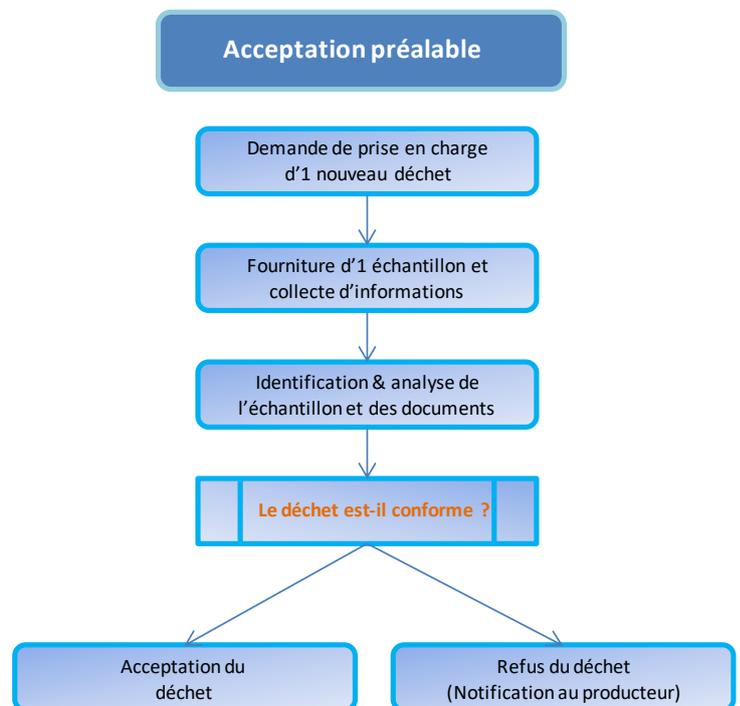
Les déchets admis en prétraitement doivent présenter les caractéristiques compatibles avec les filières auxquelles ils sont destinés.

☑ Déchets admis en transit-regroupement :

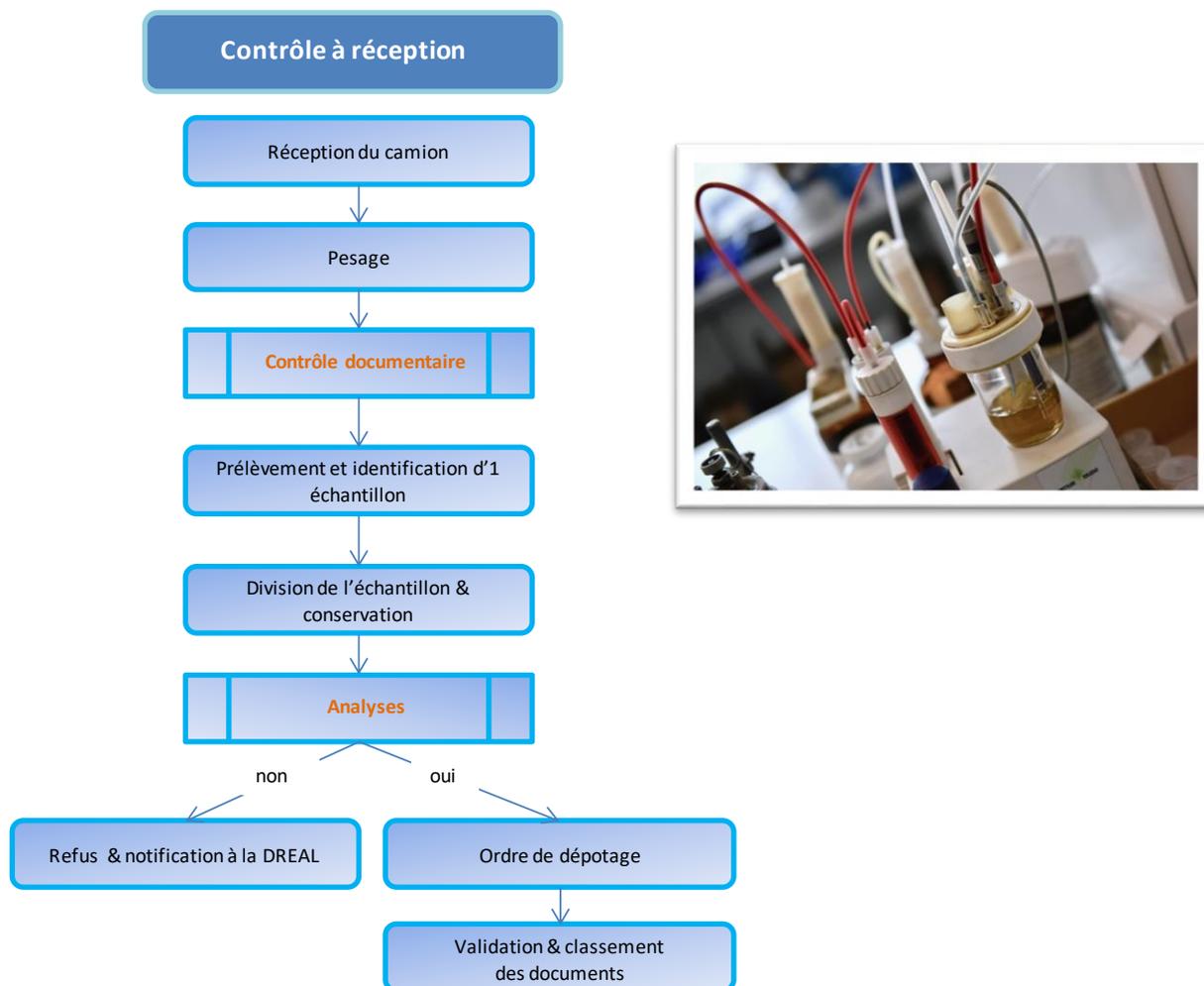
Les déchets admis en transit-regroupement doivent avoir des caractéristiques telles qu’ils puissent être dirigés directement vers un centre d’élimination autorisé.

3.2 – Procédure de prise en charge

Une procédure de prise en charge (acceptation préalable, contrôle à réception) permet de vérifier leur compatibilité avec les critères de l’arrêté préfectoral du site de SAINT REMY DU NORD et les contraintes techniques de l’installation. Elle garantit également la traçabilité des déchets industriels admis sur le centre.



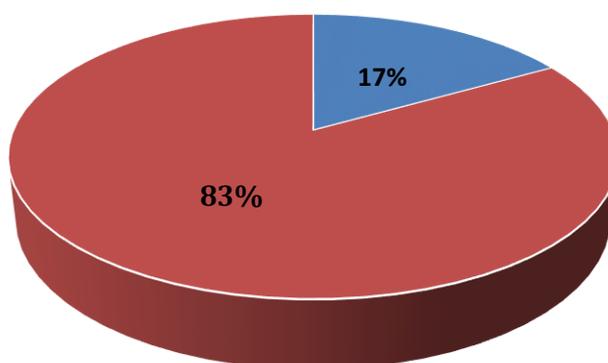
Chaque chargement entrant sur le site est contrôlé.



3.3 – Nature – quantité et origines des déchets entrants

Quantité de déchets réceptionnés :

La quantité de déchets réceptionnés en 2021 est de **49 430,739**.



■ Déchets non dangereux ■ Déchets dangereux

Origine des déchets réceptionnés

	Hauts de France	Autres Régions	Europe
Tonnes	27 143,229	19 782,827	2 504,683
%	54,91%	40,02 %	5,07 %

 Bilan des produits réceptionnés

Code	Libellé codification décision n°96/350/CE du 24/05/1996	Tonnes
Opérations d'élimination		
D13	Mélange ou regroupement préalable à des opérations d'élimination (numérotées D1 à D12)	38,725
Opérations de valorisation		
R12	Echange de déchets en vue de les soumettre à l'une des opérations R1 à R11	49 392,012

 Incident à réception - Refus de prise en charge

Date	Motif refus	Code déchet EU
27/10/2021	Refus partiel - non-conformité au CAP	15 01 10*

4 – Bilan des déchets sortants

La quantité de déchets sortants en 2021 est de **47 259,825 tonnes** répartis de la manière suivante :

Code	Libellé codification décision n°96/350/CE du 24/05/1996	Tonnes
Opérations d'élimination		
D9	Traitement physico-chimique non spécifié ailleurs dans la présente annexe, aboutissant à des composés ou à des mélanges qui sont éliminés selon l'un des procédés numérotés D 1 à D 12 (par exemple, évaporation, séchage, calcination, etc.)	49,96
D10	Incinération à terre	15 380,86
D 13	Regroupement avant élimination	9,86
Opérations de valorisation		
R1	Utilisation principale comme combustible ou autre moyen de produire de l'énergie	12 360,102
R4	Recyclage ou récupération des métaux et des composés métalliques	2 504,10
R3	Recyclage ou récupération des substances organiques qui ne sont pas utilisées comme solvants (y compris les opérations de compostage et autres transformations biologiques)	1 236,11
R 5	Recyclage inorganique	86,42
R12	Echange de déchets en vue de les soumettre à l'une des opérations numérotées R1 à R11	15 632,40
R13	Stockage de déchets préalablement à l'une des opérations numérotées R 1 à R 12 (à l'exclusion du stockage temporaire, avant collecte, sur le site de production des déchets)	0,013

5 – Suivi environnemental

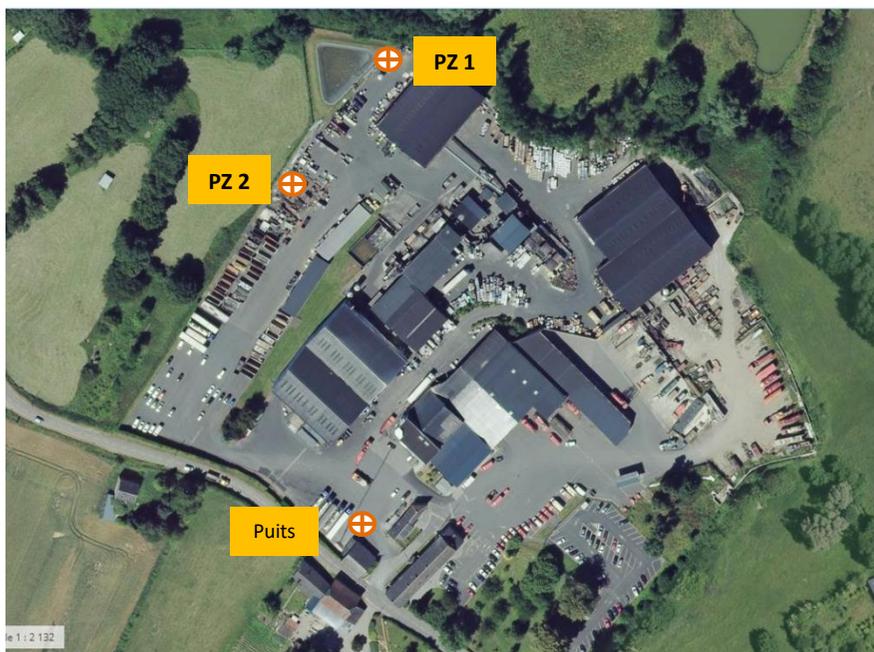
5.1 – Contrôle des eaux de rejets

		VLE	11/05/2021	21/06/2021 (Inopiné)	26/10/2021
t°	°C	20	NM	20.7	11.7
pH		5.5-8.5	7.93	6.7	7.96
Conductivité	uS/cm		NM	NM	302
Redox	mV		NM	NM	NM
Azote Kjeldahl	mg/l		<1	1.1	<1
Nitrates	mg/l		0.1	0.04	1.3
Nitrites	mg/l		<0.01	0.22	<0.01
Azote global	mg/l	2	<1.1	1.14	1.3
DCO	mg/l	40	23	24	<5
DBO	mg/l	10	3	3	1
Cr 6	mg/l		<0.005	<0.01	<0.005
MES	mg/l	30	4.2	3	<2
Al	mg/l		<0.05	0.03	<0.05
As	mg/l	0.01	<0.01	<0.005	<0.01
Cd	mg/l	0.1	<0.0002	<0.001	<0.0002
Cr	mg/l	0.1	<0.004	<0.005	<0.004
Cu	mg/l		<0.004	<0.005	<0.004
Fe	mg/l		0.58	0.51	<0.04
Mn	mg/l		0.022	0.0228	0.003
Hg	mg/l	0.1	<0.1	<0.00005	<0.1
Ni	mg/l		<0.01	0.0066	<0.01
Pb	mg/l		<0.005	0.0025	<0.005
Zn	mg/l		0.081	0.138	0.14
Somme Mx	mg/l	1	0.683	0.147	0.143
HCT	mg/l	3	0.1	<0.1	<0.05



5.2 – Contrôle des eaux souterraines

Le réseau de piézomètre est composé de 3 piézomètres situés en amont et en aval.



PZ Amont	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	METAUX DISSOUS							METAUX TOTAUX				
					Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)
12/05/2016	6.76	620	<2	<50	1.3	<0.02	<5	<0.1	<2	<5	<5	<5	0.11	<2	<5	<5
11/10/2016	7.06	780	5	<50	2	<0.02	<5	<0.1	<2	<5	<5	<5	<0.1	<2	<5	<5
03/05/2017	6.84	1 020	<2	<50	<1	<0.02	<5	0.16	<2	<5	<5	<5	0.15	<2	<5	<5
07/11/2017	7.59	1 250	94	<50	<1	<0.06	<5	<0.2	<2	<5	<5	<5	0.4	2.8	<5	40
26/04/2018	7.21	1 090	4	<50	1.3	0.08	<5	0.32	<2	<5	<5	<5	0.31	<2	<5	<5
22/10/2018	7.35	1 210	4	<50	3.4	<0.02	<5	0.15	<2	<5	<5	<5	0.17	<2	<5	<5
29/04/2019	7.21	1 040	<2	<50	<1	0.05	<5	0.22	<2	<5	<5	<5	0.22	<2	<5	<5
22/10/2019	7.2	910	26	<50	<1	<0.02	<5	0.13	<2	<5	<5	<5	0.37	<2	22	<5
29/04/2020	7	810	<2	<50	<1	<0.02	<5	0.12	<2	<5	<5	<5	0.11	<2	<5	<5
29/10/2020	7.1	810	4.3	75	<1	<0.02	<5	0.14	<2	<5	<5	<5	0.23	<2	<5	<5
27/04/2021	7	790	4.3	<50	1.1	<0.02	<5	0.23	<4	<10	<10	<10	<0.2	<4	<10	<10
16/10/2021	7.1	760	26	<50	1.7	<0.02	<5	0.12	<2	<5	<5	<10	<0.2	<4	<10	<10

PZ A1	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	METAUX DISSOUS							METAUX TOTAUX				
					Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)
12/05/2016	7.06	534	93	<50	<1	0.03	<5	<0.1	<2	<5	<5	7.8	0.32	12	20	18
11/10/2016	6.75	580	7 200	<50	<1	0.05	<5	<0.1	<2	<5	<5	8.9	0.87	16	44	42
03/05/2017	6.76	600	4 900	<50	<1	0.04	<5	<0.1	<2	<5	<5	13	0.49	18	28	30
07/11/2017	7.2	880	5 500	<50	<2.3	0.04	<5	<0.1	<2	<5	<5	8.7	0.78	12	42	33
26/04/2018	6.94	670	3 100	<50	<1	0.04	<5	<0.1	<2	<5	<5	8.6	0.26	9.6	17	13
22/10/2018	7.28	870	1 700	<50	1.5	0.09	<5	<0.1	<2	<5	<5	6.7	0.24	6.5	15	11
29/04/2019	7.11	720	480	<50	<1	0.03	<5	<0.1	<2	<5	<5	6	<0.1	4.2	<5	<5
22/10/2019	7.1	810	160	<50	<1	<0.02	<5	<0.1	<2	<5	<5	6.8	<0.1	5.2	<5	8.8
29/04/2020	6.9	610	4 000	<50	<1	0.08	<5	<0.1	<2	<5	<5	9.5	0.55	13	28	32
29/10/2020	7.1	470	1300	72	<1	<0.02	<5	0.15	<2	<5	<5	18	0.14	9.7	8.2	10
27/04/2021	6.6	550	2100	<50	1.2	<0.02	<5	<0.1	<2	<5	<5	35	0.33	28	12	16
26/10/2021	7.1	610	1600	<50	<1	0.06	<5	0.21	<2	<5	<5	24	<0.2	11	<10	<10

PZ A2	Ph	Conductivité (uS/cm)	MES (mg/l)	HT (ug/l)	Azote Kjeldahl (mg/l)	Ammonium (mg/l)	METAUX DISSOUS					METAUX TOTAUX				
							As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)	As (ug/l)	Cd (ug/l)	Cr (ug/l)	Pb (ug/l)	Ni (ug/l)
21/05/2013	5.92	716		<50	1.3	0.62	<5	<0.1	<2	<5	<5	66.4	0.22	6.1	22	9.9
23/10/2013	6.9	867		<50	1.7	0.35	<5	<0.1	<2	<5	<5	59.9	1.3	23	79	55
20/05/2014	6.56	720		<50	1.9	0.28	<5	<0.1	<2	<5	<5	43.7	0.18	<2	<5	6.5
18/11/2014	5.8	874		<50	2.7	0.44	<5	<0.1	<2	<5	<5	61.8	0.2	14	21	29
19/05/2015	6.04	809		<50	1.4	0.23	<5	<0.1	<2	<5	<5	74.8	0.35	9.9	33	16
25/11/2015	6.71	840	20 000	<50	1.9	0.19	<5	<0.1	<2	<5	<5	70	0.61	13	40	40
12/05/2016	6.04	697	8 400	<50	2	1.2	<5	<0.1	<2	<5	<5	94	0.84	13	27	52
11/10/2016	6.61	860	17 000	<50	2.2	1.1	<5	<0.1	<2	<5	6.7	46	0.23	13	33	24
03/05/2017	6.35	820	3 600	<50	1.7	1.3	<5	<0.1	<2	<5	<5	69	0.34	11	17	37
07/11/2017	7.02	1 400	130 000	<50	13.3	0.91	<5	<0.1	<2	<5	<5	56	<0.1	<2	<5	11
26/04/2018	6.58	850	5 100	<50	2	1	<5	<0.1	<2	<5	<5	60	0.45	12	40	22
22/10/2018	6.87	895	490	<50	<1	1.2	<5	<0.1	<2	<5	6.3	60	<0.1	2.4	7.5	10
29/04/2019	6.53	860	310	<50	2.1	1.4	7.2	<0.1	<2	<5	5.6	56	<0.1	5.3	8.4	5.1
22/10/2019	6.5	870	7 700	<50	2	1.3	<5	<0.1	<2	<5	<5	51	0.11	22	31	30
29/04/2020	7	780	830	<50	1.8	0.28	<5	<0.1	<2	<5	5.8	86	0.77	25	68	52
29/10/2020	7.1	800	110	<50	1.6	1.3	<5	<0.1	<2	<5	7.6	55	0.32	14	20	23
27/04/2021	6.7	510	1200	<50	<1	1.2	8.8	<0.1	<2	<5	7.4	50	<0.2	7.9	12	13
26/10/2021	7	570	8100	<50	2.5	1.6	<5	<0.1	<2	<5	<5	65	<0.2	21	27	28



Siège social

ARF

22 Rue Jean Messenger

BP40137 – SAINT REMY DU NORD

59618 MAUBEUGE CEDEX

Tél. 03 27 63 60 60

Fax. 03 27 66 30 54

www.arf.fr

Conception : E. MEYZA - Rédaction : R. DUFETEL / E. MEYZA